



Beschichtungsverfahren

HVOF / High

Velocity Oxygen Fuel / Hochgeschwindigkeitsspritzen mit Gas oder Kerosin

Plasma-, Lichtbogen-, Draht-, Pulver- oder Stabflammspritzen

1.) Bis zu einer Bauteillänge von 4.500 mm und Bauteildurchmesser von 1.500 mm

Oder

2) Bis zu einem Beschichtungsdurchmesser von 2.000 mm und Bauteillänge von 1.300 mm

Maximale Beschichtungsfläche: 2.200 x 1.500 mm

Maximales Beschichtungsgewicht: 3 t

Mechanische Bearbeitung

Drehen: Drehlänge: 2.000 mm

Drehdurchmesser: 380 / 540 / Plan 630 mm

Schleifen außen: Schleiflänge 2.500 mm mit Zapfen 2.700 mm

Schleifdurchmesser 460 mm, max Bauteillänge 2.500 mm / Zapfen 2.700

Schleifdurchmesser 500 mm, max Bauteillänge 500 mm

Schleifen innen: Schleifdurchmesser 500 mm bei einer Länge bis 1.500 mm

Verlängerte Werkbank MECHANIK

Wir verfügen über langjährige und qualifizierte Kooperationspartnern und bieten Ihnen alles aus einer Hand.

Drehen: Außendurchmesser 1.600 mm

Höhe 1.000 mm

Länge 3.000 mm max. Bauteildurchmesser 1.000 mm

Länge 8.000 mm max. Bauteildurchmesser 710 mm

Schleifen Außendurchmesser 1.700 mm

Höhe 1.500 mm